



CITTA' DI ERCOLANO
(Provincia di Napoli)
Comune del Parco Nazionale del Vesuvio
Patrimonio Mondiale Unesco

Settore Affari Generali e Pianificazione
Sezione Segreteria Organi Collegiali
Atti del Presidente del Consiglio

DECRETO DEL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

Prot. n. 55173 del 21.11.2016

Oggetto: decreto prot. n. 40721 del 31.08.2015 e ss.mm.ii. ad oggetto: **"NOMINA DELLE COMMISSIONI CONSILIARI PERMANENTI"**- MODIFICA

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO COMUNALE

PREMESSO che, con decreto di questo Organo prot. n. 40721 del 31.08.2015 e ss.mm.ii., si è proceduto alla nomina delle Commissioni Consiliari Permanenti, con l'individuazione dei singoli componenti e del gruppo consiliare di appartenenza;

che la 1^a Commissione Consiliare Permanente, nella seduta del giorno 16.11.2016, giusto verbale n. 20, ha espresso il proprio nulla osta favorevole all'unanimità allo spostamento della delega alle "Pari Opportunità" dalla 5^a alla 2^a Commissione Consiliare Permanente dando mandato a questo Organo per l'adozione dei provvedimenti consequenziali;

RICHIAMATO il regolamento del Consiglio e delle Commissioni Consiliari, approvato con deliberazione del Consiglio comunale n. 20 del 22.05.2002 e ss.mm.ii. ed, in particolare, gli artt. 4 e 5;

RITENUTO opportuno e necessario modificare il decreto di cui in premessa in adempimento alle decisioni assunte dalla 1^a Commissione Consiliare Permanente;

DECRETA

1. Di **modificare**, come ad ogni effetto **modifica**, il decreto di questo Organo prot. n. 40721 del 31.08.2015 e ss.mm.ii. nel senso che nel senso che, a decorrere 22.11.2016, le materie attribuite alla 2^a ed alla 5^a Commissione Consiliare Permanente di questo Ente sono modificate nel senso di seguito riportato:

- 2^a Commissione consiliare permanente **"Città della Cultura, del Turismo, dello Sport, delle Attività Produttive e dell'Identità Cittadina"** – Sostegno alle attività produttive e allo sviluppo sostenibile, con deleghe a: "Agricoltura, industria, commercio e gestione del Piano Commerciale, Servizi alle imprese e promozione delle produzioni tipiche e delle attività espositive e fieristiche. Centri Commerciali Naturali"; Attività culturali e turistiche con deleghe a: "Cultura, Eventi, Attività e beni culturali, Turismo, Associazionismo"; Cultura dello Sport con deleghe: "Attività sportive, diffusione della pratica sportiva, educazione allo sporte gemellaggi sportivi", Pari Opportunità;
- 5^a Commissione consiliare permanente **"Politiche del Lavoro, Sociali e Sanitarie"** – Sanità, Fasce deboli e con deleghe a: "Politiche socio-sanitarie e di integrazione dei soggetti diversamente abili e dei soggetti a rischio di esclusione sociale (anziani, immigrati, sostegno al reddito delle fasce povere della popolazione), accesso all'abitazione ed ufficio casa, devianze e salute mentale, valorizzazione dell'apporto alla vita cittadina dei diversamente abili, Legge n. 328/2000, Tutela degli animali"; "Politiche per il lavoro e per l'occupazione giovanile,



CITTA' DI ERCOLANO
(Provincia di Napoli)
Comune del Parco Nazionale del Vesuvio
Patrimonio Mondiale Unesco

problematiche dell'infanzia, Iniziative per la diffusione della cultura della legalità – antiracket e antiusura, del valore della pace, Forum dei cittadini”; “Storia ed Identità Cittadina, Toponomastica, Innovazione Tecnologica, Rapporti con le periferie”; - “Pubblica Istruzione, rapporti con le istituzioni scolastiche”;

2. di **notificare** il presente decreto ai componenti della 2^A e 5^A Commissione Comunale Permanente, comunicandolo agli altri Consiglieri comunali;
3. di **pubblicizzare** quanto qui disposto con la pubblicazione del presente decreto all'Albo Pretorio e sul sito istituzionale del Comune, in Amministrazione Trasparente;
4. di **trasmettere** copia del presente decreto al Sindaco, alla Giunta, ai Presidenti delle Commissioni Consiliari Permanenti, alla Dirigenza dell'Ente e al Segretario Generale, all'Ufficio Messì e alla redazione sito web.

Ercolano, 21.11.2016

Il Presidente del Consiglio

Rag. Luigi Simeone